

庫内温度の均一性に優れた
パーソナル培養器。

恒温器

FIN- II series

LB FIN-310 II / 410 II / 610 II / 620 II

容量29ℓ～310ℓまで
使用目的に合った4タイプをご用意！



FIN-410 II

エアージャケット方式と高精度PID制御システムによる 庫内自然対流方式の併用。便利な二段積重も可能。

主な特長

- PID制御方式で高い温度調節精度を実現しました。
- 最大100ステップ※のプログラム運転を行えます。(1パターンの場合のみ99ステップ)
- 恒温槽の外側に配置したエアージャケットで加熱するため、槽内温度の均一性に優れています。
- 強化ガラス製の内扉を備えた二重扉構造。槽内温度を保ちながら槽内の観察が可能。
- 温度調節器に付属する安全装置とは別に、感熱式過熱防止装置を搭載。二重に装置の過熱を監視・防止します。
- 表示器の文字サイズを大きくし視認性が向上しました。
- 29ℓ～310ℓの4タイプ。使用目的に合わせてサイズが選べます。
- オプション品の積重金具を取付で、便利な二段積重も可能です。
また、2段積重用の専用架台(キャスター+アジャスター付)もご用意。



LB [規格・仕様]

型 式	FIN-310 II	FIN-410 II	FIN-610 II	FIN-620 II
外寸法(W×D×Hmm)	440×485×660	590×635×810	740×685×860	750×685×1560
内寸法(W×D×Hmm)	310×310×300 (29ℓ)	460×460×450 (95ℓ)	610×510×500 (156ℓ)	610×510×995 (310ℓ)
重量(約)	30kg	50kg	65kg	100kg
電源(熱源)	AC 100V 0.15kW(1.5A)	AC 100V 0.3kW(3A)	AC 100V 0.4kW(4A)	AC 100V 0.65kW(6.5A)
内装材質	ステンレス(SUS304)			
制御方式	マイコンPID制御			
使用温度範囲	室温+5～80℃			
温度調節精度	±0.2℃(at 37℃) 無負荷時			
温度分布精度	±1℃(at 37℃) 無負荷時			
運転形態	定値運転・プログラム運転(最大100ステップ※) 1分～99時間59分			
対流方式	エアージャケットによる自然対流式			
安全装置	自己診断機能(過熱・温度センサー異常・ヒーター断線・SSR短絡・周囲温度異常・CPU異常)・ 独立過熱防止装置・制御回路温度ヒューズ・ドアスイッチ・キーロック機能・過電流・漏電ブレーカー			
棚板	2枚		4枚	
付属品	棚板2枚・棚受4本・固定金具2個(取付ネジ4個)・脚キャップ4個			棚板4枚・棚受8本・車輪止め2個
電源接続部形状	アース付 (E) 2m			
価格	¥223,000	¥288,000	¥356,000	¥550,000

※100ステップのプログラムを任意のパターン数に均等分割できます。出荷時は、10パターン10ステップに設定、パターン番号10にオートストップタイマー、プログラムが登録されています。

■オプション: 架台(キャスター付/アジャスター付)、2段積重用架台(キャスター+アジャスター付)、積重金具、棚板、壁固定用金具

LB 理化学機器(LABO)

●表示価格は、全て税別価格になります。●価格、仕様、外観などは、製品改良などによりやむを得ず変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

代理店

ISO 13485 認証取得

株式会社 平山製作所



本 社 〒344-0014 埼玉県春日部市豊野町2-6-5 TEL. 048-735-1241 FAX. 048-733-2384
 大 阪 支 店 〒530-0043 大阪市北区天満4-9-1 TEL. 06-4800-0025 FAX. 06-4800-0062
 仙 台 事 務 所 〒983-0833 仙台市宮城野区東仙台2-12-43-101 TEL. 022-296-3677 FAX. 022-296-3688
 福 岡 事 務 所 〒812-0007 福岡市博多区東比恵4-5-7(ヤガミ福岡ビル) TEL. 092-433-3031 FAX. 092-471-6870
 サービスセンター 〒344-0014 埼玉県春日部市豊野町2-6-5 TEL. 048-735-1222 FAX. 048-733-2384
 ホームページアドレス <http://www.hirayama-hmc.co.jp/>

●サービス拠点 札幌、青森、大阪、広島

D19.03.50.HIR